

線形計画法

線形計画法 例題 1

生産計画の問題

- ある工場では 2 種類の製品 P1 と P2 を生産している
- P1 は 1 kg あたり 1 万円の利益の見込み
- P2 は 1 kg あたり 2 万円の利益の見込み
- 利益が最大になるように P1 と P2 を生産したい
- 1 日あたりの利益見込みが最大になるよう製品 P1 と P2 の 1 日あたりの生産量を決定せよ
- ただし、生産にあたっては次の 3 つの制約を満たす必要がある

使用原料制約

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 1 kg の原料
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのに 3 kg の原料
- 1 日あたりの最大使用可能量は 24 kg

労働時間制約

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 4 時間の労働時間
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのにも 4 時間の労働時間
- 1 日あたりの延べ労働時間は 48 時間以内

機械稼働時間制約

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 2 時間の機械稼働時間
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのに 1 時間の機械稼働時間
- 機械稼働時間は 1 日あたり 22 時間以内

線形計画問題の解き方

(1) 生産計画問題 (目的関数) の定式化

- 製品 P1 と P2 をそれぞれ x_1, x_2 kg 生産するとする (x_1, x_2 は決定すべき変数)
- P1 は 1 kg あたり 1 万円, P2 は 1 kg あたり 2 万円の利益見込み
- P1 を x_1 kg, P2 を x_2 kg 生産した時の利益見込み z (万円)は、 $z = x_1 + 2x_2$ (z は目的関数)

(2) 使用原料制約の定式化

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 1 kg の原料
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのに 3 kg の原料
- P1 を x_1 kg, P2 を x_2 kg 生産するには $x_1 + 3x_2$ kg の原料が必要
- 1 日あたりの最大使用可能量は 24 kg
- 使用原料の制約は、 $x_1 + 3x_2 \leq 24$

(3) 労働時間制約の定式化

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 4 時間の労働時間
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのに 4 時間の労働時間
- 製品 P1 を x_1 kg, 製品 P2 を x_2 kg 生産するには $4x_1 + 4x_2$ 時間の労働時間が必要
- 1 日あたりの延べ労働時間は 48 時間以内
- 労働時間に関する制約は、 $4x_1 + 4x_2 \leq 48$

(4) 機械稼働時間制約の定式化

- 製品 P1 を 1 kg 生産するのに 2 時間の機械稼働時間
- 製品 P2 を 1 kg 生産するのに 1 時間の機械稼働時間
- P1 を x_1 kg, 製品 P2 を x_2 kg 生産するには $2x_1 + x_2$ 時間の機械稼働時間が必要
- 機械稼働時間は 22 時間以内
- 機械稼働時間に関する制約は、 $2x_1 + x_2 \leq 22$

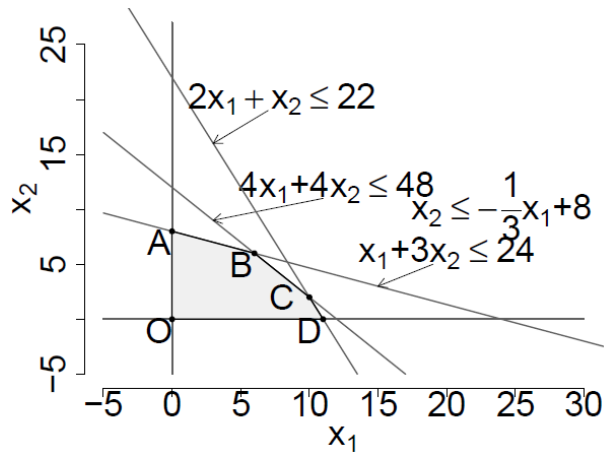
(5) まとめ

1 日あたりの利益を最大化

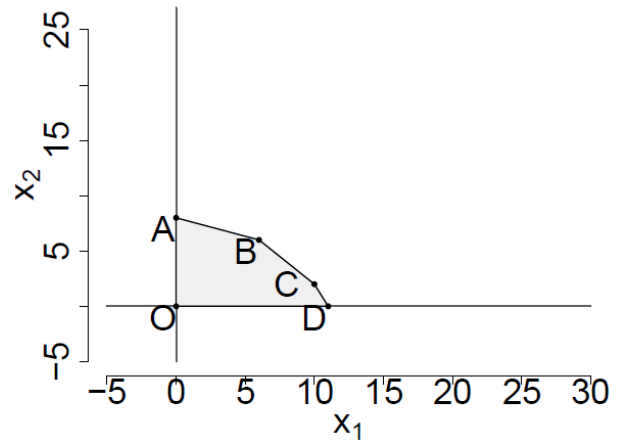
$$z = x_1 + 2x_2$$

制約条件	使用原料制約	$x_1 + 3x_2 \leq 24$	機械稼働時間制約	$2x_1 + x_2 \leq 22$
	労働時間制約	$4x_1 + 4x_2 \leq 48$	非負条件	$x_1 \geq 0; x_2 \geq 0$

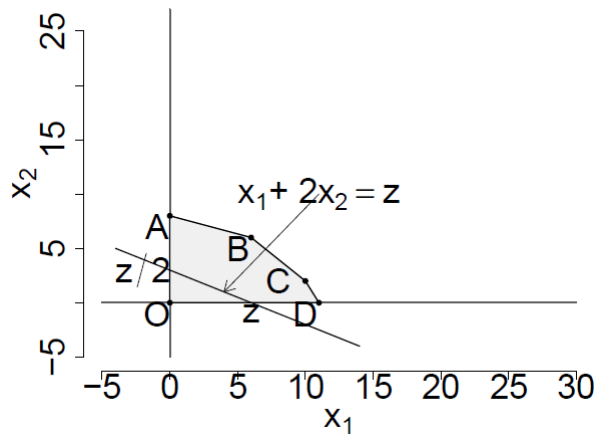
(6) 図化



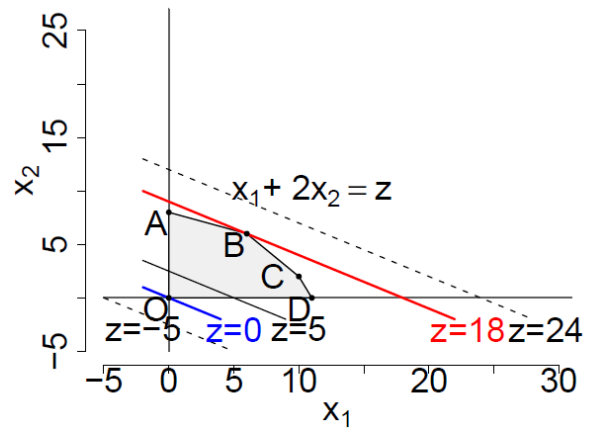
①制約関数を図化する



②すべての制約を満足するエリアを確定する



③目的関数を図化する



④利益Zが最大になる点を見つける

(7) 単純化

この線形計画問題は、結局のところ、以下のように単純化することができる。

$$\begin{aligned} x_1, x_2 \text{ が、} & \quad x_1 + 3x_2 \leq 24 \\ & \quad 4x_1 + 4x_2 \leq 48 \\ & \quad 2x_1 + x_2 \leq 22 \\ & \quad x_1 \geq 0; x_2 \geq 0 \end{aligned}$$

を満たす時,

$$z = x_1 + 2x_2$$

の最大値, およびその時の x_1, x_2 を求めよ。

線形計画法 例題 2

輸送の問題

- 送出元 S1, S2 から受取先 D1, D2, D3 に荷物を運ぶとき、輸送コストを最小化したときのコストを知りたい。ただし、送出元と受取先にはそれぞれ下表のとおり、トン数に制限がある。

送出量(トン)		受取量(トン)	
S1	80	D1	120
S2	160	D2	40
		D3	80

輸送コスト(千円/トン)			
	D1	D2	D3
S1	10	6	16
S2	8	8	10

- (1) 決定変数 x_{ij} は何か。
- (2) 輸送コストを z として、目的関数を定式化せよ。
- (3) S1 からの送出量の制約を定式化せよ。
- (4) S2 からの送出量の制約を定式化せよ。
- (5) D1、D2、D3 の受取量の制約を定式化せよ。
- (6) そのほかの条件を定式化せよ。
- (7) 最小コストはいくらか。

演習問題 1

ある高級和菓子店では、毎日 A と B の 2 種類の和菓子を作り、これを箱詰めしたセット α と β を販売している。それぞれの和菓子箱詰め個数と 1 セットあたりの利益は下表に示すとおりである。

	菓子 A	菓子 B	販売利益 (円)
箱詰めセット α	6 個	2 個	6,000
箱詰めセット β	3 個	4 個	4,000

この店での日あたり最大製造能力は、和菓子 A が 360 個、和菓子 B が 240 個である。製品をすべて出荷したときの日あたり販売利益を最大とするために線形計画法を使って検討する場合の説明として不適切なものを①～⑤から選べ。なお、検討にあたっては、販売利益を T 、箱詰めセット α 、 β をそれぞれ x セット、 y セット販売したものと仮定する。

- ① 目的関数は、販売利益 $T = 6000x + 4000y$ である。
- ② x も y も販売数量なので $x \geq 0$ 、 $y \geq 0$ を境界条件とすることができる。
- ③ 和菓子の生産量に関する制約関数は、菓子 A について $6x + 3y \leq 360$ 個 である。
- ④ 和菓子の生産量に関する制約関数は、菓子 B について $2x + 4y \leq 240$ 個 である。
- ⑤ 販売利益 T が最大となるのは、 $x=120$ 、 $y=0$ の場合である。

演習問題 2

工場で資材 A、資材 B を用いて製品 X と製品 Y を生産している。下表に示すように、製品 1 個生産するために、製品 X は資材 A、資材 B をそれぞれ 3 kg、1 kg、また、製品 Y はそれぞれ 1 kg、2 kg 必要とする。ただし、資材 A、資材 B の使用上限は、それぞれ 9 kg、8 kg である。各製品 1 個を売却すると、それぞれ 3 万円、2 万円の利益が得られるものとする。全体の利益が最大となるように製品 X と製品 Y の生産個数を決定したとき、その利益として正しいものはどれか。

	製品 X	製品 Y	使用上限
資材 A (kg)	3	1	9
資材 B (kg)	1	2	8
利益 (万円/個)	3	2	

- ① 4 万円 ② 6 万円 ③ 9 万円 ④ 10 万円 ⑤ 12 万円